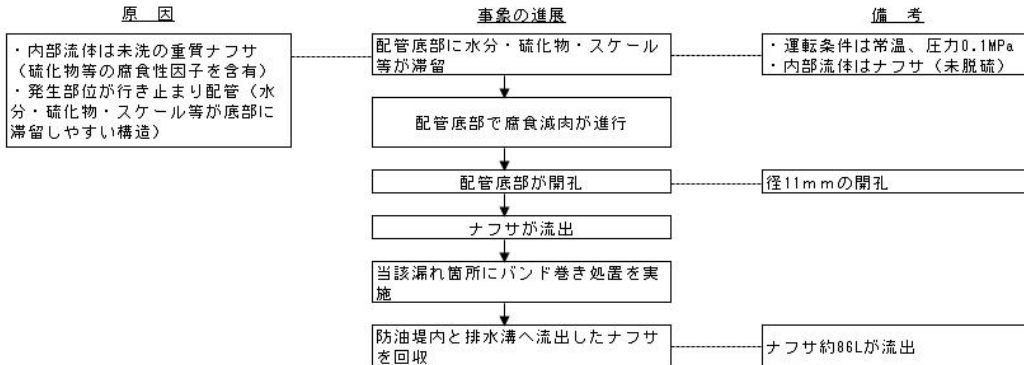




未洗の重質ナフサ配管の腐食によるナフサの流出

事象進展図

00591	未洗の重質ナフサ配管の腐食によるナフサの流出
発災年月日	2010年7月12日
装置	貯蔵・入出荷設備
運転状況	定常運転中・ルーチン作業中
特徴	未洗ナフサの行き止まり配管の水分・硫化物・スケール等の滞留による配管底部の腐食、開口、漏洩



再発防止対策
①当該行き止まり配管の撤去 ②類似行き止まり配管の優先的な検査 ③未脱硫ナフサ配管の優先的な検査 ④配管の運用を変更した場合の保全方法の見直し

安全専門家のコメント
行き止まり配管の腐食による漏洩はまだまだ繰り返している。本事例のように、内部流体が未洗浄ナフサであり、かつ行き止まり配管であることから、容易にその危険性が予測され事前に腐食状況を把握しなければならない。年月の経過とともにプロセスの条件や配管の使い方が変わり、管理上注視すべきポイントが生じる可能性は決して小さくない。行き止まり配管や未洗浄ナフサ配管などについては、今すでに存在する箇所に関してリスク評価から優先順位を定めて随時対応する視点と、変更管理システムを構築し新たな危険箇所が発生しないようきちんと管理する視点の両面から、同様な事例情報を活用して検討を進めることが望ましい。

引き金事象発生の原因
水分・硫化物・スケール等の滞留

事故の引き金事象
配管底部の腐食減肉での開孔

事故に関係した直接・間接要因
《物質要因》意図しない不適切物質の存在、生成、濃縮



未洗の重質ナフサ配管の腐食によるナフサの流出

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

消防

▶ 添付資料

▶ キーワード(> 同義語)

- 🔑 行き止まり配管
- 🔑 配管 > パイプ
- 🔑 スケール
- 🔑 貯蔵入出荷設備 > オフサイト設備
- 🔑 脱硫
- 🔑 硫化物
- 🔑 腐食減肉
- 🔑 水分
- 🔑 ナフサ

▶ 関連情報