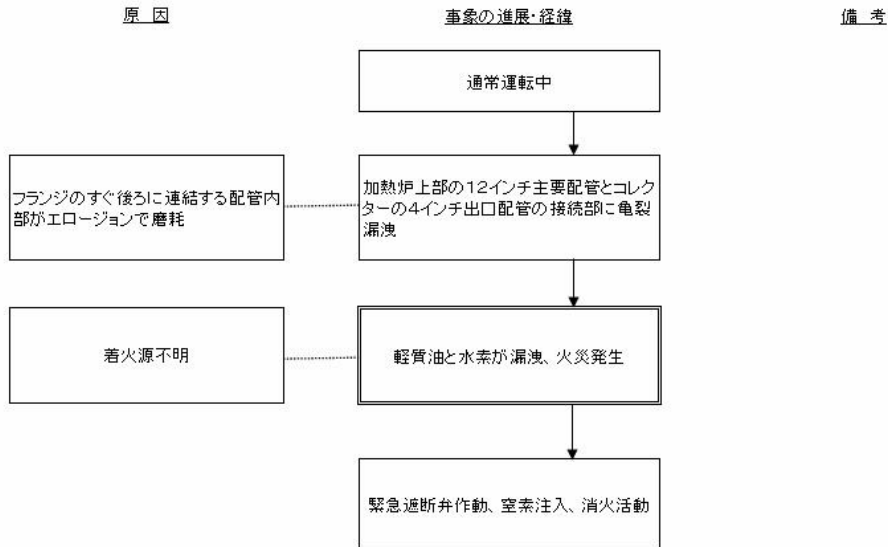




軽質油水素化脱硫装置の加熱炉上流配管漏洩による爆発・火災

事象進展図

00405	軽質油水素化脱硫装置の加熱炉上流配管漏洩による爆発・火災
発災年月日	2002/10/12
装置	軽質油水素化脱硫装置
運転状況	通常運転中
特徴	配管接続部の内面エロージョンによる軽質油・水素の漏洩、火災



再発防止対策
・ 破裂した配管内部フローを流動解析プログラムを使って解析し、配管内部のエロージョンを解明する。
安全専門家コメント
流動解析プログラムを使って行えば渦流、流れのデットスペース箇所などが解析できるので有効な手段である。しかし、保守・保全での減肉測定などが行われて危険箇所との意識がなければそのような解析は跡付けとなる。

引き金事象発生の原因
配管内部のエロージョン

事故の引き金事象
配管接続部の亀裂開口

事故に関係した直接・間接要因
《設計要因》 機器・配管設計不良 《保守・点検要因》 保守・保全不良



軽質油水素化脱硫装置の加熱炉上流配管漏洩による爆発・火災

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

MARS Database

▶ 添付資料

▶ キーワード(> 同義語)

🔑 点検・検査

🔑 原料油供給反応系

🔑 流動解析

🔑 配管 > パイプ

🔑 摩耗 > 磨耗

🔑 軽質油水素化脱硫装置 > HF,水素化精製装置,ナフサ水素化脱硫装置,灯油水素化脱硫装置, HDS,水添脱硫装置,UF,軽油水素化脱硫装置

▶ 関連情報