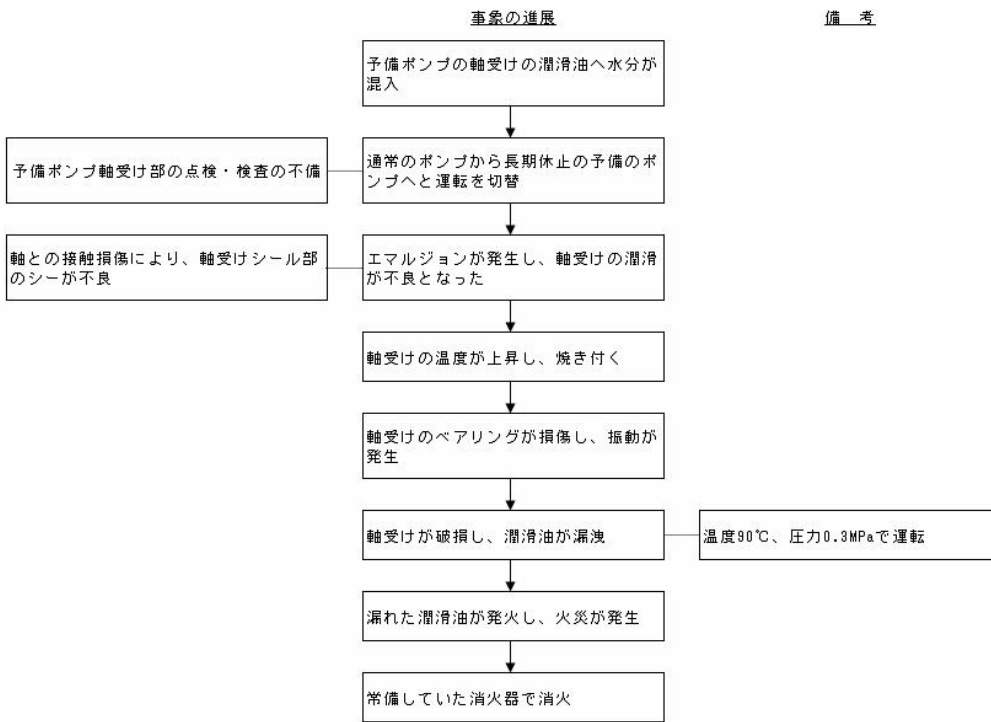




芳香族製造施設ポンプ火災事故

事象進展図

00280	芳香族製造施設ポンプ火災事故
発災年月日	2005年7月18日
装置	芳香族製造装置
運転状況	トラブル発生時の運転対応中（通常運転中、振動への対応）
特徴	振動によるポンプ軸受け部の損傷に起因する潤滑油の漏洩、火災



再発防止対策
①各施設とも、軸受ボックスに潤滑油中の水分確認用の弁が設置されていない機器は、計画をたてて設置 ②スベアポンプの定期点検、起動前点検の実施 ③軸受ボックスに温度計を設置し、パトロールにて点検 ④長期使用していない機器については、起動後の振動測定確認を実施 ⑤防止対策をマニュアル化し、点検リスト作成の上、実施

安全専門家のコメント
ラビリンスシールは長期休止時は空弁でシールしておく。 通常からオイルのレベルののぞき窓はきれいにしておき、オイルのレベルだけでなく、色も目視による確認をする。 ラビリンスシールは完全にシールされていないので長期休止により大気中の水分が混入するので、ラビリンスシールを用いている回転機器については水平展開が必要である。

引き金事象発生の原因
・ポンプ軸受けシール不良により、潤滑油に水分混入

事故の引き金事象
・ポンプ軸受け振動による破損

事故に関係した直接・間接要因
《保守・点検要因》ポンプ軸受け部の点検・検査の不備



芳香族製造施設ポンプ火災事故

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

▶ 添付資料



[図1 カップリング周辺図、図2 A部詳細](#) (60 KB)

▶ キーワード(>同義語)

🔑 遠心式ポンプ

🔑 配管>パイプ

🔑 ポンプ

▶ 関連情報