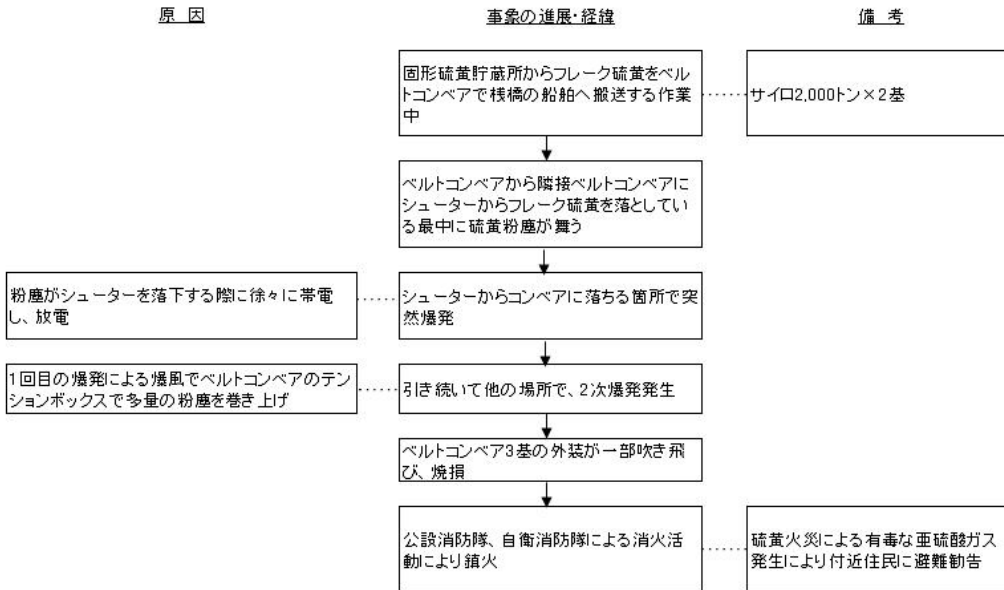




固形硫黄出荷設備で船舶荷役作業中、ベルトコンベアで爆発火災

事象進展図

00115	固形硫黄出荷設備で船舶荷役作業中、ベルトコンベアで爆発火災
発災年月日	1995年11月7日
装置	貯蔵・入出荷設備(ベルトコンベア)
運転状況	フレーク硫黄をベルトコンベアで棧橋の船舶へ搬送する作業中
特徴	コンベアシューターから落下する硫黄粉塵の静電気による爆発並びに2次爆発



再発防止策

- ・粉塵を含む固形の可燃物を扱う施設では、日常の清掃により粉塵等を除去する。
- ・粉塵が飛散する恐れのある場合には散水を実施する。散水が実施できない場合は粉塵を除去する吸引施設を設ける。
- ・静電気の発生防止措置を講ずる。またアースを確実にこなうための接地方法を実施する。

安全専門家コメント

硫黄粉塵が爆発混合気をつくる状態は、黄色っぽい煙がまうため目視で目立つ。目立つ前の段階で対応をとるようにしたい。

引き金事象発生の原因	事故の引き金事象	事故に関係した直接・間接要因
シューターからコンベアにフレーク硫黄を落とす過程で、硫黄粉塵が爆発限界濃度	硫黄粉塵が静電気放電により着火	《情報要因》 ・プロセス特性・危険性の評価・検討不足



固形硫黄出荷設備で船舶荷役作業中、ベルトコンベアで爆発火災

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

- ・消防庁、一般取扱所の爆発火災及び屋内貯蔵所の延焼火災、危険物に係る事故事例 - 平成7年、P.198-200
- ・全国危険物安全協会、危険物施設の事故事例 Case 100 、P91、1999年
- ・高圧ガス保安協会、H16事故事例検索システム

▶ 添付資料

▶ キーワード(>同義語)

- 🔑 コンベアー > コンベア
- 🔑 海上入出荷系
- 🔑 貯蔵入出荷設備 > オフサイト設備

▶ 関連情報