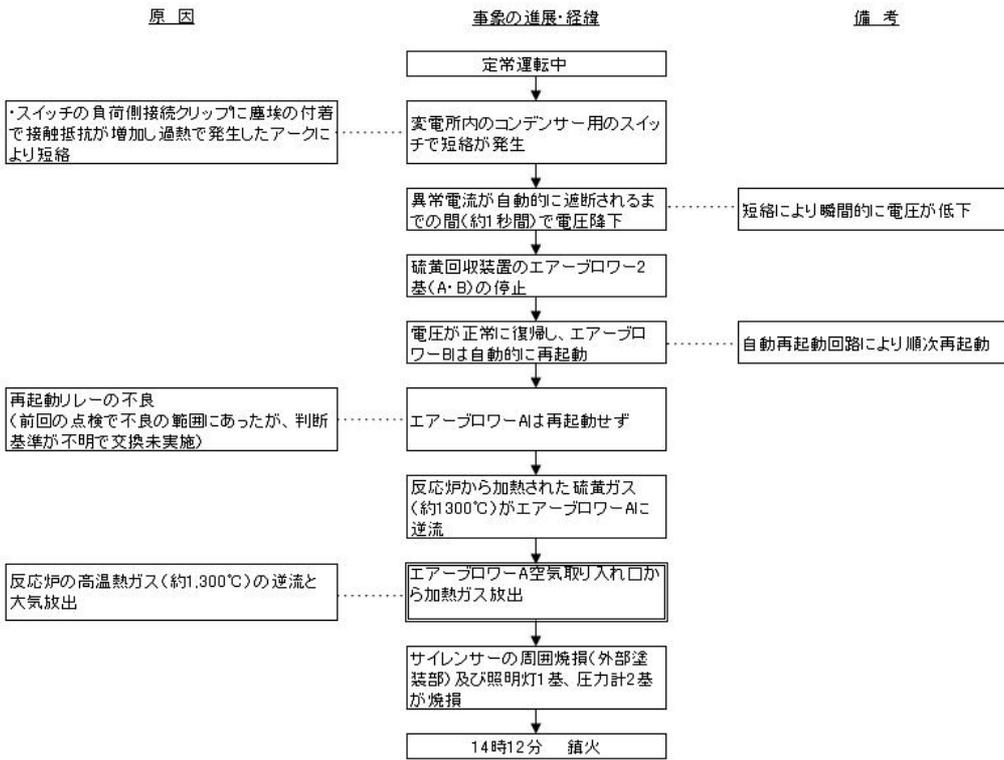




変電所短絡による電圧低下と硫黄回収装置の火災

事象進展図

00083	変電所短絡による電圧低下と硫黄回収装置の火災
発災年月日	2000年10月10日
装置	変電所
運転状況	定常運転中
特徴	瞬停した空気送風機の再起動リレー不良で逆流した高温熱ガスの放出による周辺の火災と損傷事例



再発防止策
1、スイッチ損傷対策 ・8年周期の点検であったが、使用年数の長い機器は4年毎に点検を行う。 ・4年毎の点検項目に、主回路接続部に対する点検・スイッチと外部端子との接続部の点検・清掃・導電グリース再塗布を追加する。 2、再起動回路不具合対策 ・判定基準を点検表に明記し、点検時に劣化傾向にある機器を見落とすことなく適切に判定出来るようにする。 ・4～6年毎に不定期に実施してきたリレーは4年毎に定期点検を実施する。
安全専門家コメント
当該事例は、接続クリップに異物が接触したため短絡を起こし、ノーヒューズ遮断器で解消したが、エアブローの再起動リレーが不良であったために逆流し火災となった。 その不良リレーは1995年の点検で不良の範囲にあったが、点検表に判断基準が明記されていなかったため、交換を行っていなかった。 電気機器は二重・三重の安全対策を設備でとるが、点検で不良が見抜けぬような人や仕組みがあると歯止めは効かない。

引き金事象発生の原因
不良再起動リレーの交換未実施

事故の引き金事象
エアブローの自動再起動失敗による高温硫黄ガスの逆流

事故に関係した直接・間接要因
《保守・点検要因》 保守・保全不良
《管理・運営要因》 設備維持・管理基準の不備・不十分



変電所短絡による電圧低下と硫黄回収装置の火災

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

・消防庁、硫黄回収装置火災事故、危険物に係る事故事例 - 平成12年、P.76-77

▶ 添付資料



[図 硫黄回収装置の概略フロー](#) (52 KB)

▶ キーワード(> 同義語)



圧力計 > PG



硫黄回収装置 > SRU,SR



反応系



照明設備

▶ 関連情報