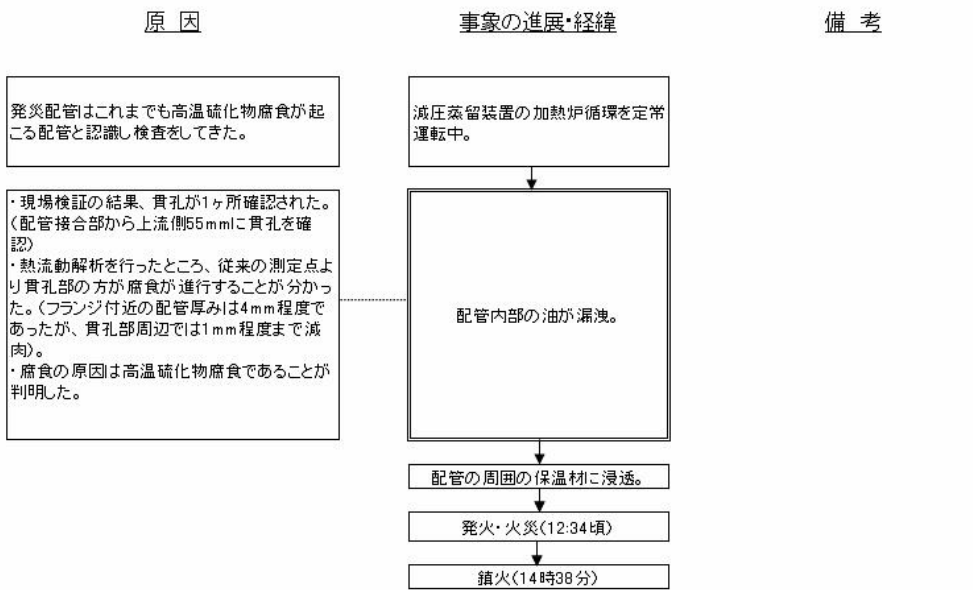




# 減圧蒸留装置加熱炉循環油配管付近における火災

## 事象進展図

00073	減圧蒸留装置加熱炉循環油配管付近における火災
発災年月日	2004/10/16
装置	減圧蒸留装置加熱炉循環油配管
運転状況	定常運転中
特徴	高温硫化物腐食が起こる配管の肉厚検査箇所不適切による漏洩・火災事例



再発防止対策

- ① 余寿命予測精度の向上
  - ・最適な検査箇所を選定し実施する。
  - ・高温硫化物腐食環境下での放熱効果が予想される箇所について熱流動解析技術等を活用し、検査箇所の最適化を図る。
  - ・検査手法を見直す。
  - ・腐食範囲を把握するため、超音波多点測定・放射線透過試験などの面測定を活用する。
- ② 類似箇所の再点検
- ③ 高温硫化物腐食環境配管の再点検
- ④ 安全管理の再徹底
  - ・危険物施設の安全総点検
  - ・安全意識の徹底
  - ・安全管理体制の再確認

安全専門家コメント

① 本事例は、配管全体をつぶさに検査することは現実的には不可能なので、いわゆる代表サンプルとしてその系で最も過酷な運転条件とされる箇所(定点)を選びそこでの検査をやってきたが、事故後それらを解析してみると定点よりも実は事故箇所の方が過酷な条件であったという典型的なものである。

② 定点における検査を行いその経過を見るという手法は良いが、定点を設定するに当たっては十分な事前検討が必要であり、事故後に諸解析を行っているが、事前にそれを行う仕組みが求められる。

引き金事象発生の原因	事故の引き金事象	事故に関係した直接・間接要因
・検査箇所の不適切	硫化物腐食による配管の開孔	《保守・点検要因》 点検・検査不良



## 減圧蒸留装置加熱炉循環油配管付近における火災

### 添付資料・参考文献・キーワード

#### 参考資料（文献など）

・減圧蒸留装置火災事故について、重要なお知らせ、2004年  
( [http://www.eneos.co.jp/oshirase/e71\\_os\\_20041110\\_02.html](http://www.eneos.co.jp/oshirase/e71_os_20041110_02.html) )

#### ▶ 添付資料

#### ▶ キーワード(>同義語)

🔑 減圧蒸留装置 > VDU,HVU

🔑 配管 > パイプ

🔑 減圧残油系

🔑 フランジ継手

#### ▶ 関連情報



[http://www.eneos.co.jp/oshirase/e71\\_os\\_20041110\\_02.html](http://www.eneos.co.jp/oshirase/e71_os_20041110_02.html) 減圧蒸留装置火災事故について、重要なお知らせ、2004年