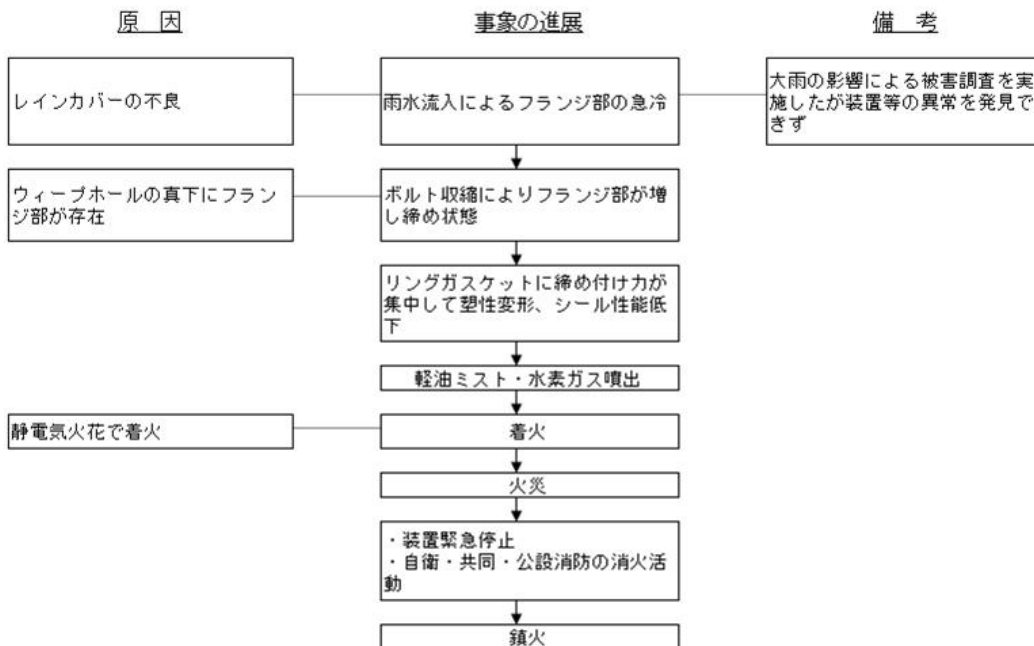




軽油脱硫装置反応塔出口側フランジ部から水素漏洩火災

事象進展図

00050	軽油脱硫装置反応塔出口側フランジ部から水素漏洩火災
発災年月日	1998年7月30日
装置	軽油脱硫装置
運転状況	定常運転中・ルーチン作業中
特徴	管理レベル（重要度／着目度）の低い箇所からの漏洩



再発防止対策
①ウィーブホルルの設置場所変更 ②雨水浸入防止措置（レインカバーつなぎ部の目地詰め） ③ボルト締め力の管理徹底
安全専門家コメント
通常運転時はなかなかレインカバーの点検まで手が回らないのが実際であると考えられるが、このような地道な点検が重要であることを認識し、例えば月例点検の項目に入れるとか、設備の5Sの一環として実施し管理下に入れることが必要ではないか。

引き金事象発生の原因
レインカバーの構造不良 レインカバーの施工不良 レインカバーの保守・保全不良

事故の引き金事象
塑性変形によるシール性能低下

事故に関係した直接・間接要因
《設計要因》 機器・配管設計不良 《工事・施工要因》 工事方法不適切 《保守・点検要因》 保守・保全不良



軽油脱硫装置反応塔出口側フランジ部から水素漏洩火災

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

- ・川崎市消防局予防部保安課、No.2リアクター出口側配管フランジ部火災、川崎市コンビナート安全対策委員会資料、1998年
- ・消防庁、No.2リアクター出口側配管フランジ部火災、危険物に係る事故事例 - 平成10年、P.66-67

▶ 添付資料



[図1 軽油脱硫装置フロー図](#) (54 KB)



[図2 フランジ付近の略図](#) (47 KB)

▶ キーワード(> 同義語)



反応器 > 反応塔, リアクター



塔 > タワー



軽質油水素化脱硫装置 > HF, 水素化精製装置, ナフサ水素化脱硫装置, 灯油水素化脱硫装置, HDS, 水添脱硫装置, UF, 軽油水素化脱硫装置



配管 > パイプ



フランジ継手



原料油供給反応系

▶ 関連情報