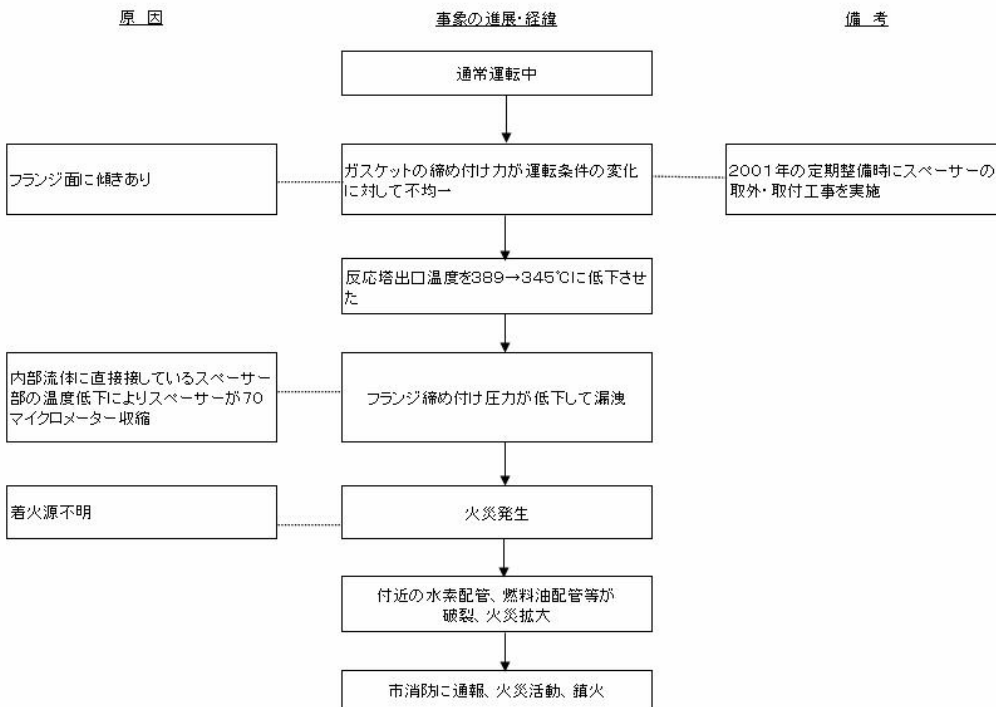




水素化分解装置の脱硫塔配管の締め付け不足による漏洩火災

事象進展図

00015	水素化分解装置の脱硫塔配管の締め付け不足による漏洩火災
発災年月日	2002/10/27
装置	水素化分解装置
運転状況	運転中
特徴	反応塔出口の配管フランジの締め付け力低下により水素漏洩、火災



再発防止対策
<ul style="list-style-type: none"> 当該フランジおよびスペーサー付きフランジの要否の検討 スペーサーと同じ線膨張率のボルトの採用 ボルト締め付け管理要領の見直し
安全専門家コメント
無理なフランジの締め付けから重大な事故が発生した。高温あるいは高压配管の配管フランジ締め付けは、増し締めを含めてより慎重な対応が必要である。

引き金事象発生の原因
フランジの片締め 運転温度変化によるスペーサーの収縮

事故の引き金事象
締め付け力の低下による漏洩

事故に関係した直接・間接要因
《保守・点検要因》 保守・保全不良 《工事・施工要因》 施工管理不適切 《情報要因》 プロセス特性・危険性の評価不足



水素化分解装置の脱硫塔配管の締め付け不足による漏洩火災

添付資料・参考文献・キーワード

参考資料（文献など）

・消防庁、減圧蒸留装置内火災事故、危険物に係る事故事例 - 平成14年、P.80-81

▶ 添付資料

▶ キーワード(> 同義語)

- 🔑 反応器 > 反応塔,リアクター
- 🔑 フランジ継手
- 🔑 原料油供給反応系
- 🔑 配管 > パイプ

▶ 関連情報