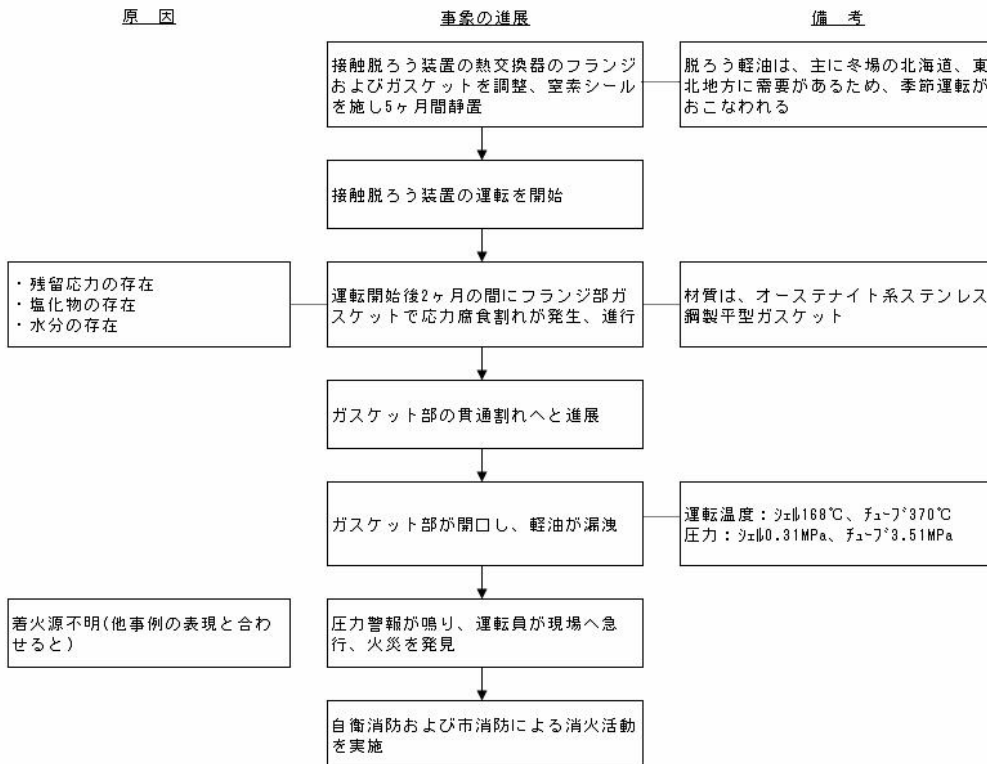




# 接触脱ろう装置熱交換器フランジ部からの漏洩火災

## 事象進展図

00014	接触脱ろう装置熱交換器フランジ部からの漏洩火災
発災年月日	2003年2月17日
装置	接触脱ろう装置
運転状況	定常運転中・ルーチン作業中
特徴	フランジ部ガスケットでの応力腐食割れによる開口、軽油漏洩、火災



再発防止対策
①ガスケット購入時の初期欠陥の確認 ②使用前の非破壊検査の実施 ③保管時の塩化物・水分の付着浸入防止

安全専門家のコメント
ガスケットでも重大災害を起こす可能性がある。受入検査、保管、使用前検査が必要な場合がある。

引き金事象発生の原因
・残留応力の存在 ・塩化物の存在 ・水分の存在

事故の引き金事象
・ガスケット部の応力腐食割れによる漏洩

事故に関係した直接・間接要因
《調達・検査要因》非破壊検査の未実施 《保守・点検要因》ガスケットの性状確認が不十分



## 接触脱ろう装置熱交換器フランジ部からの漏洩火災

### 添付資料・参考文献・キーワード

#### 参考資料（文献など）

・ 高圧ガス保安協会、FTZ式接触脱ろう装置の火災、高圧ガス事故概要報告、2003年  
( [http://www.khk.or.jp/activities/incident\\_investigation/hpg\\_incident/recent\\_hpg\\_incident.html](http://www.khk.or.jp/activities/incident_investigation/hpg_incident/recent_hpg_incident.html) )

#### ▶ 添付資料

#### ▶ キーワード(>同義語)

🔑 熱交換器 > 熱交

🔑 シェル&チューブ熱交

#### ▶ 関連情報



[http://www.khk.or.jp/activities/incident\\_investigation/hpg\\_incident/recent\\_hpg\\_incident.html](http://www.khk.or.jp/activities/incident_investigation/hpg_incident/recent_hpg_incident.html) FTZ式接触脱ろう装置の火災、高圧ガス事故概要報告、2003年